Недозаполнение, непропечатка линий

На этой странице собраны разные дефекты, которые удалось объединить в группе с понятным названием:

1) Рваное заполнение. Часто встречается на самом древнем и примитивном заполнении при печати на большой скорости. Сопло с большой скоростью пересекает перпендикулярные линии, задевает их. Поток обрывается, модель может оторваться.

Рекомендуется перейти на заполнение гироидом (крепко, медленней), перекрестным зигзагом (быстро, не очень сильно), треугольниками (средне).

photo_2026-06-04_15-06-46.jpg

2) Следующий дефект чаще проявляется при печати соплом бОльшего диаметра. При печати сплошного заполнения у границ модели остаются микроотверстия. Лечится параметром "процент перекрытия заполнения". Для сопла 0.6 можно прибавить 5%, а для сопла 0.8 10%.

photo_2026-05-28_19-59-41.jpg

3) Пробелы между соседствующими внешними стенками. Часто лечится включением режима Arachne, который позволяет варьировать ширину линии.

Снимок экрана 2026-10-13 124134.png

Снимок экрана 2026-10-13 124709.png

4) Непропечатка линий. Проблема появляется из-за того, что в модели ширина линий меньше, чем указано в нарезке. Также, лечится включением режима Arachne и уменьшением процента дозволенной ширины. Либо можно попробовать вручную прописать нужную ширину линии, но следует понимать, что меньше 75% сопла точно будут дефекты печати.

image.png

Автор: Волков Виктор (@Volvik88)

Revision #5
Created 2026-10-13 10:00:07 UTC by Volvik88
Updated 2026-10-13 13:40:20 UTC by Volvik88