Поддержки

Если поддержки отрываются и ломаются, нужно увеличить площадь их основания и количество стенок.

photo_2026-09-16_21-33-27.jpg

Многим нравятся поддержки с нулевым зазором со связующим слоем из другого материала. Слева обычная поддежка, справа со связующим из другого пластика. Некоторые прописывают паузы после последнего слоя поддержки, чтобы промазать этот слой перманентным маркером (менее эффективно), либо 3д-клеем (ИМБА).

photo_2026-09-20_00-51-06.jpg

Вот пример разделительного слоя из другого пластика. Ровненько.

photo_2026-09-20_10-54-13.jpg

Здесь обычные поддержки, но на мостах был недостаточный обдув (высокая температура), либо зазор поддержки был малым. Поддержки не отошли полностью.

photo_2026-09-21_15-27-51.jpg

Автор: Волков Виктор (@Volvik88)

Revision #3
Created 2026-10-12 14:04:02 UTC by Volvik88
Updated 2026-10-13 12:27:39 UTC by Volvik88