Pressure Advance, PA

Проявляется на углах модели, точках смены слоя и разворотах головы.

PA-это компенсация давления в сопле под ускорения и скорость перемещения головы принтера. Иногда выглядит рвано, иногда чешуёй, иногда переэкструзией. На углах выступы, либо наоборот скругления.

photo_2026-07-04_14-34-03.jpg

Проблемы с ПА на стенках и углах

photo_2026-07-15_19-25-52.jpg

photo_2026-07-16_18-59-22.jpg

image.png

photo_2026-08-10_18-42-41.jpg

photo_2026-09-05_08-12-37.jpg

photo_2026-09-09_10-28-44.jpg

photo_2026-09-12_19-44-14.jpg

photo_2026-09-19_16-10-24.jpg

image.png

image.png

image.png

image.png

2.jpg

Проблемы с ПА на плоскости

photo_2026-09-24_17-57-06.jpg

photo_2026-07-18_16-15-03.jpg

photo_2026-06-17_20-19-08.jpg

А вот тут низкий поток и проблема с ПА

image.png

Снимок экрана 2026-10-13 122717.png

Снимок экрана 2026-10-13 122845.png

А вот здесь другой смежный случай. Плохой ПА и локальные перегревы на углу

photo_2026-06-10_18-42-29.jpg

Примечание:

Столкнулся с такой ситуацией... Откалибровал PA линиями на ABS и получил такой результат.

20261018_200930.jpg

Мне помогло решение накинуть PA +0.01

То есть, когда низкий ПА - происходит переэкструзия у границ заполнения. Когда высоки ПА, наоборот.

Автор: Волков Виктор (@Volvik88)

Revision #10
Created 2026-10-12 13:43:48 UTC by Volvik88
Updated 2026-10-18 17:16:54 UTC by Volvik88