ABS

Вариант 1

Принтер: Qidi Q1 Pro

ABS НИТ

1.Решетка радиатора Jaguar s type

Редкая запчасть, продают только на ebay за овер прайс, решил проблему нескольких людей

2. Рамка коимата honda

Пишут что оригинал очень ломучий и нереально его снять/поставить не сломав, решил проблему нескольких людей

Параметры пачати:

Экструдер: 275°

Стол: 100°

Камера: 60°

Скорость: 80-100

Обдув: только на мелких участках (умеренный)

Brim 2mm





Автор: https://t.me/Antonimals

Вариант 2





Филамент: Syntech ABS.

Принтер: QIDI Q1 pro.

Стол: родная PEI пластина.

Слайсер: OrcaSlicer

Температура стола: 90

Температура сопла: 250.

Температура камеры: если хочется большей прочности, то 50, или вообще не включать, при закрытой камере температура стабилизируется достаточно.

Скорость: внешние поверхности 20-30, заполнения до 60.

Коэффициент потока: 0,97

PA: 0,036.

Обдув: без обдува, на нависаниях до 80%, боковой выключен.

Корректировка размеров в орке 0,05мм в сторону уменьшения детали. Смотреть строго по ситуации и собираемости деталей.

Клей: карандаш PVP

Лучше сушить, пользовал сушилку Creality на ее стандартных настройках, не менее пары часов (в квартире не слишком влажно)

На фото "морковка" для принтеров на клиппере в сборе. Все пластиковые части (кроме некоторых типа цепи) - чисто печатные, из АБСа этой фирмы.

Автор: https://t.me/FreemanD_55

Revision #1
Created 2026-09-24 08:34:46 UTC by Rachpilpk
Updated 2026-09-24 08:36:17 UTC by Rachpilpk