POM

Вариант 1

image.png

image.png

image.png

image.png

image.png

POM от Bestfilament

Высота первого слоя - 0,1 мм

Высота последующих слоев - 0,2 мм

Для лучшего прилипания идеальное сочетание нержа+мультиадгезив 2.0+рафт 4 слоя

Автор: https://t.me/MaxBro1512

Вариант 2

POM от Антона Советова, великий и ужасный. Сразу скажу, мои настройки можно брать лишь как точку для начала собственных изысканий, поскольку чем больше я с ним экспериментирую, тем больше во мне крепнет уверенность, что к каждой детали из полиацеталя нужен индивидуальный подход. Сопло 240, стол 120, камера 70, поток 0.94, ПА 0.08, объемный расход 4 кубика. С обдувом все сложно, он кагбэ не нужен, но без него мелкие детали оплывают, поэтому нужно искать ту самую тонкую грань. Я печатал его и на пеи с бф2, и на пеи с ультиматумом, на стэф со всем, что было под рукой, на нержавейку с мультиадгезивом 2.0, с бф 2, и наконец у меня появился бутерброд из стали и фр4. На него

ПОМ липнет вообще без адгезива, по крайней мере те размеры, что на фотках, ну и змею вы видели, она где-то в чате есть в медиа. И насчет сушки - пурвично сушил около 12 часов в куче с чем-то еще, затем пару раз по 2-3 часа перед печатью, последние раза три просто достаю из пакета и в бой. Шестеренки в волосне, пардон, не обработаны.

image.png	image.png	image.png	image.png

image.png

image.png

Автор: https://t.me/daeworn

Revision #1
Created 2026-09-24 10:24:17 UTC by Rachpilpk
Updated 2026-09-24 10:27:31 UTC by Rachpilpk