Tpu-95A

Вариант 1

Принтер: Qidi q1pro сток

Стол: pei сток

Филамент: Tpu-95A

Объемная скорость: 17

Усадка: нет

Плоскость после печати : плоская

Сушка: да, 50° и печать из сушилки

Адгезив: 3д спреевой клей с озона

Слайсер: qidi slicer

Поверхность: при слое 0,2 есть заметные полосы

Компания - производитель : esun

Чукча не писатель, но запятые есть.

Между первым и вторым перерывчик небольшой

Материал выбран из технических характеристик (масло-бензостойкость и твердость)

Нижняя плоскость ровная, кромка от печати снимается модельным ножом очень просто, обрабатывается легко любым острым предметом и наждачной бумагой.

настройки в слайсере основные указаны на скрине.

Кто переживает за термостойкость- она низкая, но деталь отлично выдерживает температуру на двигателе около цилиндра мотоцикла. Порвать коллектор практически невозможно, но и не переусердствуйте с заполнением иначе деталь будет слишком твердая

(стенка 3мм и руками уже тяжело сжать)

Нависание печатать советую на 100% обдува иначе деталь ведёт и появляются огрехи/

image.png

image.png

image.png

image.png

image.png	image.png	image.png

Автор: https://t.me/Kanple

Вариант 2

image.png

image.png

image.png

photo_2025-09-27_23-58-57.jpg

image.png

image.png

Принтер: Qidi X-plus3 сток

Стол: pei сток

Сопло 0,4

Филамент: TPU

Производитель: kingroon

Объемная скорость: 10

Усадка: *около нулевая*

Плоскости после печати: гладкие

Сушка: по состоянию, печать из драйбокса.

Слайсер: qidi slicer

Адгезив: клей 3Д TEAM

Прочность: спекаемость отличная.

Автор: https://t.me/AndreiAvesalom

Revision #1
Created 2026-09-24 10:38:26 UTC by Rachpilpk
Updated 2026-09-24 10:40:30 UTC by Rachpilpk