Как отключить обрезку пластика перед печатью (но оставить её при извлечении)

Проблема: QIDI Plus 5 перед каждым стартом печати едет в нулевые координаты (X-5, Y-7), чтобы механически нажать на рычаг ножа и отрезать филамент. Это тратит время и пластик.

Важное условие: Нож должен продолжать работать при ручном извлечении пластика через меню принтера (Unload).

Вот три способа решить проблему (от самого безопасного к самому глубокому):

□□ Способ 1: Самый безопасный (через стартовый G-код в слайсере)

Это лучший метод, так как мы не трогаем прошивку принтера. Мы просто запрещаем слайсеру отправлять команды на обрезку.

1. Откройте QIDI Studio (или OrcaSlicer).
2. Перейдите в настройки принтера (иконка принтера вверху) -> вкладка «G-код принтера».
3. В окне «Стартовый G-код» найдите следующий блок (он обычно находится после команд прогрева и очистки):

```
G1 Y-2 F15000
G1 X15
G1 X-2 F5000
G4 P1000
G1 X-1 F1000
G1 X-2 F5000
G4 P1000
G1 E-4 F1800
G1 X15 F3000
G1 X20 Y20 F15000
```

4. Поставьте точку с запятой (;) в начало каждой из этих строк (или просто удалите их). Символ ; означает, что код не будет исполняться.
5. Нажмите «Сохранить» (иконка дискеты) и обязательно убедитесь, что при нарезке модели выбран именно ваш измененный профиль.
Результат: Принтер почистит сопло о щетку у дальней стенки, но к ножу не поедет. Ручное извлечение продолжит работать.

⚙ Способ 2: Правка макроса в Klipper (Через Fluidd)

Если вы печатаете через файлы на флешке или хотите исправить это на уровне принтера:

1. Зайдите в веб-интерфейс Fluidd.
2. Откройте файл start_end.cfg (он лежит в папке klipper-macros-qd).
3. Найдите макрос _print_start_phase_probing.
4. Найдите строку _KM_PARK_IF_NEEDED HEATER={printer.toolhead.extruder} RANGE=2 и закомментируйте её (поставьте # в начале). Либо найдите строку CUT_FILAMENT_1 и тоже закомментируйте.
5. Нажмите Save & Restart.

□□ Способ 3: Чего делать КАТЕГОРИЧЕСКИ НЕЛЬЗЯ

Не удаляйте и не комментируйте макрос [gcode_macro CUT_FILAMENT_1] целиком в файле filament.cfg.
Принтер использует этот же макрос для обрезки филамента при нажатии кнопки «Извлечь пластик» (Unload). Если вы удалите макрос полностью, при извлечении принтер выдаст ошибку или не сможет убрать «соплю» с кончика сопла.

Почему это происходит? (Технические детали для любопытных)

· Очистка сопла происходит у дальней стенки (максимальные координаты Y).
· Нож находится в начале координат (нулевые/отрицательные координаты).
· В прошивке QIDI макрос PARK (парковка) и этапы калибровки часто совмещены с поездкой к ножу. Поэтому команды обрезки могут быть спрятаны в start_end.cfg или вызываться через CLEAR_NOZZLE.

Автор: Владимир

Revision #1
Created 2026-11-16 13:31:34 UTC by Volvik88
Updated 2026-11-16 13:32:39 UTC by Volvik88