Удобная стартовая линия Q2

image.png

Стартовый код специально для тех, кого напрягают две заводские линии продувки, но не хочется менять больше ничего в принтере. Вставляется полностью в слайсере в стартовый код.

Код для Qidi Studio и Orca Slicer:

```
PRINT_START BED=[bed_temperature_initial_layer_single]
HOTEND=[nozzle_temperature_initial_layer] CHAMBER=[chamber_temperature]
EXTRUDER=[initial_no_support_extruder]
SET_PRINT_STATS_INFO TOTAL_LAYER=[total_layer_count]
M83
T[initial_tool]
M140 S[bed_temperature_initial_layer_single]
M104 S[nozzle_temperature_initial_layer]
M141 S[chamber_temperature]
G4 P3000
G1 X148 Y0 F10000
G0 Z0.2 F600
G1 X178 E15 F300
G1 X183 F1200
M400
```

Код для Qidi Slicer:

```
PRINT_START BED=[first_layer_bed_temperature] HOTEND=[first_layer_temperature]
CHAMBER=[chamber_minimal_temperature] EXTRUDER=[initial_extruder]
SET_PRINT_STATS_INFO TOTAL_LAYER=[total_layer_count]
M83
```

```
M140 S[first_layer_bed_temperature]
M104 S[first_layer_temperature]
M141 S[chamber_minimal_temperature]
G4 P3000
T[initial_tool]
G90
M83

G0 Z1 F600
G1 X148 Y0 F10000
G0 Z0.2 F600
G1 X178 E15 F300
G1 X183 F1200
M400
```

Автор: Виктор Волков. (@Volvik88)

Revision #2
Created 2026-10-08 09:44:12 UTC by Volvik88
Updated 2026-10-09 09:12:26 UTC by Volvik88