Восстановление сорванных резьб каретки натяжителя ремней

Для восстановления резьбы вам необходимо:

1. Втулки резьбовые вплавляемые M2.5X6X3.5 мм (8 шт)

image.png

Винты DIN 912 M2.5X8 мм (8 шт)

image.png

1. Шайбы увеличенные $d_{внутр}$ = 2.7 мм, $d_{внешн}$ = 8 мм (8 шт)

image.png

1. Сверло 3-3.2 мм
2. Паяльник с обычным жалом или со специальными насадками для втулок
3. Если растрескались резьбы, то понадобится супер-клей или двухкомпонентный клей

Начнем!

1. Вынимаем филамент из трубки, снимаем катушку с катушкодержателя, снимаем катушкодержатель.
2. Отключаем принтер от сети и разворачиваем задней стенкой к себе
3. Снимаем синие стопоры и вытягиваем трубку из черного трубкопровода

image.png

1. Откручиваем винты и аккуратно опускаем крышку на себя

image.png

1. Отключаем провода и убираем крышку в сторону

image.png

1. Откручиваем каретки натяжителей и упоры для пружины

image.png

1. Если резьбы растрескались (как у меня), то восстанавливаем их с помощью супер-клея или двухкомпонентного клея (Kafuter AB).

image.png

image.png

1. Рассверливаем эти отверстия на глубину не более 10 мм. Внимание! За отверстиями, которые помечены зеленым, находится вал двигателя. Не просверлите пластик насквозь
2. Удаляем остатки пластика из отверстий
3. Вставляем втулку концом, на котором нет насечек, в отверстие, прижимаем её паяльником и аккуратно и без сильного нажима начинаем вдвигать её в отверстие. Надо постараться вплавить её заподлицо с основной деталью.
4. После этого проверяем, чтобы расплавленный пластик не попал на внутреннюю резьбу втулки и не закупорил её. Если это произошло, то удаляем его более тонким сверлом или иголкой.
5. После того, как вплавили все втулки, проделываем пункты 1-6 в обратном порядке

Итоговый результат

image.png

image.png

Автор: @yearballoff

Revision #2
Created 2026-10-08 09:55:50 UTC by Volvik88
Updated 2026-10-09 10:12:50 UTC by Volvik88